



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักปลัดเทศบาลตำบลทุ่งฝน อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี  
ที่ อด 63101.1/171 วันที่ 8 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562

เรื่อง รายงานสรุปการประชุมคณะกรรมการกำหนดราคากลางการจัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล)

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลทุ่งฝน

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานการประชุมฯ	จำนวน 1 ชุด
	2. ตาราง เพชรบูรณ์ 06	จำนวน 1 ชุด

ตามคำสั่งเทศบาลตำบลทุ่งฝนที่ 253/2562 ลงวันที่ 29 เดือน เมษายน พ.ศ. 2562 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางการจัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาณกระสอบสูบไม่น่ากว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น่ากว่า 105 กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 8,000 กิโลกรัม คณะกรรมการได้ประชุมเรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 7 พฤษภาคม 2562

คณะกรรมการกำหนดราคากลาง จัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ได้พิจารณาราคากลาง จัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) มีมติเห็นชอบเป็นเอกฉันท์ตามราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐาน งบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ธันวาคม 2561 ในราคา 1,375,000 บาท เป็นราคามาตรฐานกลางหากเทศบาลตำบลทุ่งฝน มีความประสงค์จัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) สามารถต่อรองราคาให้ต่ำลงกว่าราคาจำนวน 1,375,000 บาท ก็ได้รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

(ลงชื่อ)

นายศุภกร อินทริศิษฐ์

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)

นายกฤตติพงษ์ มาลาศรี

กรรมการ

(ลงชื่อ)

นายประดิษฐ์ คำ mage; ในชาติ

กรรมการ/เลขานุการ

ความเห็นของหัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ)

นางสาวอุไรวรรณ วิเชียรเครือ

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

ความเห็นของปลัดเทศบาล

*Mr. Aonw*

ว่าที่ ร.ท

(วีระกุล นุญลักษณ์)

ปลัดเทศบาลตำบลทุ่งฝน

คำสั่งของนายกเทศมนตรีตำบลทุ่งฝน

*จึงได้แต่งตั้งให้เป็นผู้ดูแลเรื่องนี้*

ว่าที่ ร.ท

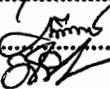
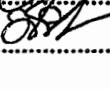
(วีระกุล นุญลักษณ์)

ปลัดเทศบาลตำบลทุ่งฝน ปฏิบัติหน้าที่

นายกเทศมนตรีตำบลทุ่งฝน

ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	หมายเหตุ	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (ท่าน)
8.2.6 ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์		1,075,000		64
8.2.7 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์		1,375,000		64
8.2.8 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์				
- แบบกระบวนการเหล็ก		1,920,000		64
- แบบกระบวนการเหล็กห้ำย		1,980,000		64
- แบบบรรทุกน้ำ		2,500,000		65
<b>8.3 รถบรรทุกชั้ย</b>	<b>คัน</b>			
8.3.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรระบบอกรถูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเท้าห้ำย		950,000		65
8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์				
- แบบเปิดข้างเท้าห้ำย		2,119,000		65
- แบบยัดด้าน		2,400,000		65
<b>8.4 รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ตีเซล) ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด</b>	<b>คัน</b>			
ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		1,288,000		66
<b>8.5 รถยนต์ตรวจการณ์</b>	<b>คัน</b>			
8.5.1 ปริมาตรระบบอกรถูบ ไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์เบนซิน				
- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,280,000		66
- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,483,000		66

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ รอบร��ุก (ดีเซล)
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลทุ่งฝน อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี
3. วงเงินงบประมาณที่จัดสรร : 1,375,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ 7 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562 เป็นเงิน 1,375,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
- ราคาอ้างอิง บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ชั้นวาระ 2561
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  1. นายศุภกร อินทร์วิชญ์ ตำแหน่ง นักทรัพยากรบุคคลปฏิบัติการ..... (ลายมือชื่อ)
  2. นายกิตติพงษ์ นาลาศรี ตำแหน่ง นักจัดการงานทะเบียนฯปฏิบัติการ..... (ลายมือชื่อ)
  3. นายประดิษฐ์ คำมะโนชาติ ตำแหน่ง พนักงานดับเพลิง..... (ลายมือชื่อ)